

## PRESSOVAC



Il sistema di fusione e di colata usato sulle Fonditrici serie "PRESSOVAC" di Aseg-Galloni è stato sviluppato per i laboratori dentali dove la perfezione delle fusioni è assoluta: i pezzi fusi hanno un'ottima compattezza molecolare e sono privi di difetti come mancanze, porosità e ritiri.

Il metallo è inserito nel crogiolo ed il cilindro viene posizionato sul suo supporto all'interno della camera di fusione. Il ciclo di funzionamento è interamente automatico. Si crea inizialmente un alto vuoto prima della fusione, seguito dall'immissione del gas elio.

L'elio con la sua eccellente fluidità pulisce sia il rivestimento dei cilindri dai residui della cera, sia il metallo durante la fusione. L'elio è un gas indispensabile per ottenere pezzi estremamente sottili con superfici lisce.

Il metallo raggiunge la temperatura di colata ed il sistema ad impulsi a bassa frequenza lo mantiene omogeneamente fuso. Il controllo della temperatura è garantito da un pirometro ottico sino a 2100°C per il platino e acciaio e ad immersione con termocoppia tipo "S" sino a 1450°C all'interno del crogiolo di grafite per oro, argento e bronzo.

A questo punto, premendo un pulsante, l'intero sistema crogiolo/cilindro ruota automaticamente di 90° ed il metallo, una volta colato in modo omogeneo e controllato nel cilindro, viene automaticamente pressurizzato a 4 bar dal gas Argon.

Questa alta e veloce pressurizzazione è indispensabile per ottenere un riempimento completo ed omogeneo, anche a basse temperature metallo/cilindro, per leghe di oro, argento e bronzo, ma soprattutto per platino ed acciai speciali che hanno un stretto intervallo di fusione e una solidificazione veloce.

Ne risulterà così una fusione più densa, compatta e capillarmente distribuita rispetto a quanto ottenuto con altri sistemi meno professionali, frutto della sovrappressione di cui beneficiano le parti sottili e soprattutto quelle più massicce.

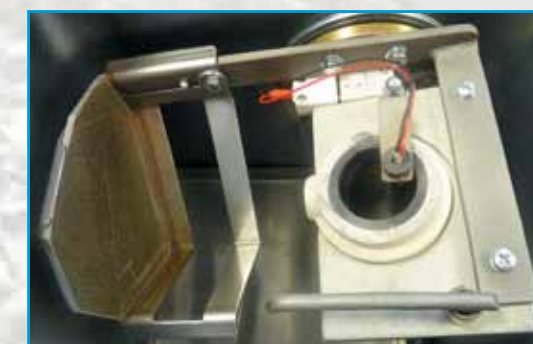


Su richiesta è fornibile una "sella universale" per cilindri di diametro compreso tra 50 e 90 mm e altezza massima di 80 mm

### CARATTERISTICHE TECNICHE PRESSOVAC E PRESSOVAC DUAL PYROMETER

ALIMENTAZIONE	monofase 230 V 50/60 Hz - 3 kW
CILINDRI	da 50 mm a 90 mm ø max. x 90 mm h max.
RAFFREDDAMENTO	2 litri/min. 3~4 bar con impianto di raffreddamento a circuito chiuso
ARIA COMPRESSA	6~7 bar
GAS	Elio, Argon, Azoto
POMPA VUOTO ESTERNA	8 m <sup>3</sup> /h - 0,005 mbar
DIMENSIONI E PESO	600 x 500 mm x 580 mm h. - 90 kg
A norme CE - Garanzia 24 mesi - solo se usati consumabili originali Galloni	

## PRESSOVAC DUAL PYROMETER



La versione "DUAL PYROMETER", possiede tutte le caratteristiche funzionali della Pressovac ed è equipaggiata con:

- Pirometro ottico ad infrarossi per platino e acciaio fino a 2100 °C
- Termocoppia ad immersione tipo "S" fino a 1450 °C per platino ed argento



**ESEMPIO DI FUSIONE IN FILIGRANA OTTENUTA DA MODELLI DI PROTOTIPAZIONE RAPIDA (fusione di DWS)**



### ESEMPIO MINISTRUTTURA

La ministruttura è composta dalla fonditrice, forno e mixer e offre la possibilità ai piccoli laboratori orafi e designer di realizzare in conto proprio fusioni sofisticate e di alta qualità. Specialmente indicata per pezzi unici e per prototipazione rapida.

Fornibile su richiesta un tavolo metallico con ruote, all'interno si può collocare l'impianto di raffreddamento a circuito chiuso e la pompa del vuoto



## PRESSOVAC MAX



La "PRESSOVAC MAX" possiede tutte le caratteristiche funzionali della Pressovac, ed è adatta a volumi di fusione maggiori con il vantaggio che tutte le funzioni di lavoro sono controllate da un touch screen a colori. Accetta cilindri fino a 100 mm ø x 150 mm h.

È disponibile su richiesta una versione con alimentazione trifase indicata per grandi produzioni.

La "PRESSOVAC MAX" è equipaggiata con:

- Pirometro ottico ad infrarossi per platino e acciaio fino a 2100 °C
- Termocoppia ad immersione tipo "S" fino a 1450 °C per oro ed argento

### CARATTERISTICHE SERIE PRESSOVAC

- Solida camera di fusione raffreddata ad acqua
- Versamento automatico
- Veloce pressurizzazione fino a 3 bar, che garantisce basse temperature di fusione del metallo e cilindro

### CONCORRENZA

Le fonditrici della concorrenza hanno una camera di fusione di debole struttura che non può ricevere in una frazione di secondo pressurizzazioni fino a 4 bar. Queste fonditrici, che lavorano con valori bassi di pressione ed erogate molto lentamente, costringono l'operatore a lavorare con temperature di fusione e del cilindro molto alte, con la conseguenza che la fusione sarà porosa e con la superficie ruvida. Il sistema di ribaltamento manuale della concorrenza ha i seguenti svantaggi: - se l'operatore ribalta velocemente il metallo rischia di fare fuoriuscire il metallo fuso dal cilindro, con ovvi sprechi di metallo prezioso - se l'operatore ribalta lentamente il metallo rischia di non riempire adeguatamente il cilindro e la fusione sarà incompleta. In entrambi i casi il sistema adottato non darà risultati di fusione omogenei.



POMPA ACQUA



POMPA ALTO VUOTO

### SERIE ACCESSORI PRESSOVAC

- POMPA ALTO VUOTO esterna
- POMPA ACQUA completa di serbatoio per raffreddamento a circuito chiuso

### CARATTERISTICHE TECNICHE PRESSOVAC MAX

ALIMENTAZIONE	monofase 230 V 50/60 Hz - 5 Kw su richiesta trifase 380 V 50/60 Hz - 6 kW
CILINDRI	da 50 mm a 100 mm ø max. x 150 mm h max.
RAFFREDDAMENTO	3 litri/min. 3~4 bar con impianto di raffreddamento a circuito chiuso
ARIA COMPRESSA	6~7 bar
GAS	Elio, Argon, Azoto
POMPA VUOTO ESTERNA	8 m <sup>3</sup> /h - 0,005 mbar
DIMENSIONI E PESO	680 x 490 mm x 1200 mm h. - 160 kg
A norme CE - Garanzia 24 mesi - solo se usati consumabili originali Galloni	