



Since 1957  
The technology in the  
investment casting



**PRESSOVAC**



**PRESSOVAC MAX**



**PRESSOVAC MAX XL**

*GALLONI...there's no better way to cast!*

**ASOG  
GALLONI**

Made in Italy

# PRESSOVAC



Il sistema di fusione e di colata usato sulle fonditrici serie "PRESSOVAC" di ASEG GALLONI è stato sviluppato per i laboratori dentali dove la perfezione delle fusioni è assoluta: i pezzi fusi hanno un'ottima compattezza molecolare e sono privi di difetti come mancanze, porosità e ritiri.

Il metallo è inserito nel crogiolo ed il cilindro viene posizionato sul suo supporto all'interno della camera di fusione. Il ciclo di funzionamento è interamente automatico. Si crea inizialmente un alto vuoto prima della fusione, seguito dall'immissione del gas elio.

L'elio con la sua eccellente fluidità pulisce sia il rivestimento dei cilindri dai residui della cera, sia il metallo durante la fusione. L'elio è un gas indispensabile per ottenere pezzi estremamente sottili con superfici lisce.

Il metallo raggiunge la temperatura di colata ed il sistema ad impulsi a bassa frequenza lo mantiene omogeneamente fuso. Il controllo della temperatura è garantito da un pirometro ottico sino a 2100°C per il platino e acciaio e ad immersione con termocoppia tipo "K" sino a 1150°C all'interno del crogiolo di grafite per oro, argento e bronzo.

A questo punto, premendo un pulsante, l'intero sistema crogiolo/cilindro ruota automaticamente di 90° ed il metallo, una volta colato in modo omogeneo e controllato nel cilindro, viene automaticamente pressurizzato a 3 bar dal gas Argon.

Questa alta e veloce pressurizzazione è indispensabile per ottenere un riempimento completo ed omogeneo, anche a basse temperature metallo/cilindro, per leghe di oro, argento e bronzo, ma soprattutto per platino ed acciai speciali che hanno un stretto intervallo di fusione e una solidificazione veloce.

Ne risulterà così una fusione più densa, compatta e capillarmente distribuita rispetto a quanto ottenuto con altri sistemi meno professionali, frutto della sovrappressione di cui beneficiano le parti sottili e soprattutto quelle più massicce.



Pannello touch-sceen che memorizza 50 programmi di fusione e visualizza i parametri reali di pressione, temperatura e potenza.



Su richiesta è fornibile una "sella universale" per cilindri di diametro compreso tra 50 e 90 mm e altezza massima di 80 mm.

## CARATTERISTICHE TECNICHE PRESSOVAC E PRESSOVAC DUAL PYROMETER

ALIMENTAZIONE	monofase 230 V 50/60 Hz - 3,5 kW
CILINDRI	da 50 mm a 90 mm ø max. x 90 mm h max.
RAFFREDDAMENTO	2 litri/min. 3~4 bar con impianto di raffreddamento a circuito chiuso
ARIA COMPRESSA	6~7 bar
GAS	Elio, Argon, Azoto
POMPA VUOTO ESTERNA	8 m <sup>3</sup> /h - 0,5 mbar
DIMENSIONI E PESO	600 x 500 mm x 580 mm h. - 90 kg
A norme CE - Garanzia 12 mesi - solo se usati consumabili originali Galloni	

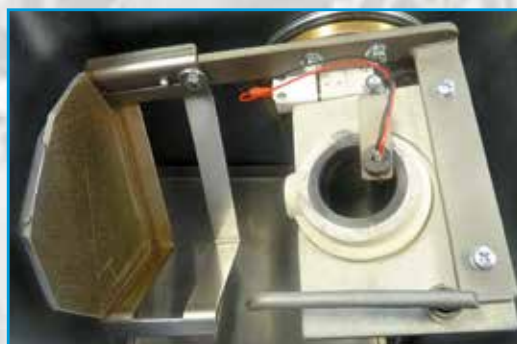
# PRESSOVAC DUAL PYROMETER



Pannello touch-sceen che memorizza 50 programmi di fusione e visualizza i parametri reali di pressione, temperatura e potenza.

La versione "DUAL PYROMETER", possiede tutte le caratteristiche funzionali della Pressovac ed è equipaggiata con:

- pirometro ottico a infrarossi per temperature sino a 2100°C idoneo per acciaio e platino
- termocopia a immersione tipo "K" per temperature sino a 1150°C idonea per oro, argento, ottone e bronzo
- Optional: termocopia a immersione tipo "S" per temperature sino a 1450°C idonea per ori palladiati



**ESEMPIO DI FUSIONE IN FILIGRANA  
OTTENUTA DA MODELLI  
DI PROTOTIPAZIONE RAPIDA  
(cortese concessione di DWS - Italy)**

La ministruttura è composta dalla fonditrice, forno e mixer e offre la possibilità ai piccoli laboratori orafi e designer di realizzare in conto proprio fusioni sofisticate e di alta qualità. Specialmente indicata per pezzi unici e per prototipazione rapida.

Fornibile su richiesta un tavolo metallico con ruote, all'interno si può collocare l'impianto di raffreddamento a circuito chiuso e la pompa del vuoto.



# PRESSOVAC MAX



La "PRESSOVAC MAX" possiede tutte le caratteristiche funzionali della Pressovac, ed è adatta a volumi di fusione maggiori con il vantaggio che tutte le funzioni di lavoro sono controllate da un touch screen a colori. Accetta cilindri fino a 100 mm  $\varnothing$  x 150 mm h.

La "PRESSOVAC MAX" è equipaggiata con:

- pirometro ottico a infrarossi per temperature sino a 2100°C idoneo per acciaio e platino
- termocopia a immersione tipo "K" per temperature sino a 1150°C idonea per oro, argento, ottone e bronzo
- Optional: termocopia a immersione tipo "S" per temperature sino a 1450°C idonea per ori palladiati

## CARATTERISTICHE SERIE PRESSOVAC

- Solida camera di fusione raffreddata ad acqua
- Versamento automatico
- Veloce pressurizzazione fino a 3 bar, che garantisce basse temperature di fusione del metallo e cilindro

## CONCORRENZA

Le fonditrici della concorrenza hanno una camera di fusione di debole struttura che non può ricevere in una frazione di secondo pressurizzazioni fino a 3 bar. Queste fonditrici, che lavorano con valori bassi di pressione ed erogate molto lentamente, costringono l'operatore a lavorare con temperature di fusione e del cilindro molto alte, con la conseguenza che la fusione sarà porosa e con la superficie ruvida. Il

sistema di ribaltamento manuale della concorrenza ha i seguenti svantaggi: - se l'operatore ribalta velocemente il metallo rischia di fare fuoriuscire il metallo fuso dal cilindro, con ovvi sprechi di metallo prezioso - se l'operatore ribalta lentamente il metallo rischia di non riempire adeguatamente il cilindro e la fusione sarà incompleta. In entrambi i casi il sistema adottato non darà risultati di fusione omogenei.



POMPA ACQUA



POMPA ALTO VUOTO

## SERIE ACCESSORI PRESSOVAC

- POMPA ALTO VUOTO esterna
- POMPA ACQUA completa di serbatoio per raffreddamento a circuito chiuso

## CARATTERISTICHE TECNICHE PRESSOVAC MAX

ALIMENTAZIONE	trifase 230/400/415 V 50/60 Hz – 6 kW
CILINDRI	da 50 mm a 100 mm $\varnothing$ max. x 150 mm h max.
RAFFREDDAMENTO	3 litri/min. 3~4 bar con impianto di raffreddamento a circuito chiuso
ARIA COMPRESSA	6~7 bar
GAS	Elio, Argon, Azoto
POMPA VUOTO ESTERNA	8 m <sup>3</sup> /h – 0,5 mbar
DIMENSIONI E PESO	680 x 490 mm x 1200 mm h. – 160 kg
A norme CE – Garanzia 12 mesi - solo se usati consumabili originali Galloni	

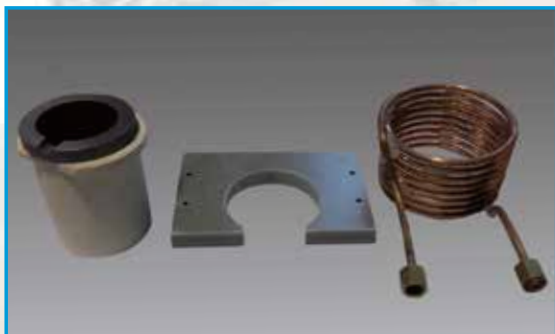
# PRESSOVAC MAX XL



La "PRESSOVAC MAX XL" è la versione a elevata capacità della serie PRESSOVAC. Accetta cilindri fino a 150 mm  $\varnothing$  x 250 mm h. L'alimentazione è trifase, il controllo delle funzioni operative avviene tramite un touch screen a colori.

La "PRESSOVAC MAX XL" è equipaggiata con:

- pirometro ottico a infrarossi per temperature sino a 2100°C idoneo per acciaio e platino
- termocoppia a immersione tipo "K" per temperature sino a 1150°C idonea per oro, argento, ottone e bronzo
- Optional: termocoppia a immersione tipo "S" per temperature sino a 1450°C idonea per ori palladiati



A100.434  
Crogiolo in grafite cementato nel contenitore  
P04736  
Bobina di fusione  
A107.158  
Piastra porta crogiolo



A100.626  
Crogiolo in carburo di silicio (180 cc)  
P06071  
Bobina di fusione  
A107.213  
Piastra porta crogiolo

La **PRESSOVAC MAX XL** è fornita equipaggiata con un kit di fusione a scelta del cliente; kit aggiuntivi devono essere ordinati separatamente.

## CARATTERISTICHE TECNICHE PRESSOVAC MAX XL

ALIMENTAZIONE	trifase 230/400/415 V 50/60 Hz – 10 kW
CILINDRI	da 100 mm a 150 mm $\varnothing$ , da 120 a 250 mm h
RAFFREDDAMENTO	3 litri/minuto a 3 bar con impianto di raffreddamento a circuito chiuso
ARIA COMPRESSA	7 bar
GAS	Elio, Argon, Azoto
POMPA VUOTO ESTERNA	60 m <sup>3</sup> /h – 0,5 mbar
DIMENSIONI E PESO	1000 x 700 mm x h 1250 mm – 330 kg
A norme CE – Garanzia 12 mesi - solo se usati consumabili originali Galloni	

## TRATTAMENTO TERMICO DEI CILINDRI

### G-THERM burnout furnace

L'uniformità termica dei cilindri di fusione è una condizione indispensabile per ottenere un valido risultato sui pezzi fusi, questo è possibile usando i nostri forni, perchè hanno i seguenti vantaggi:

- Camera riscaldante altamente isolata che garantisce uniformità della temperatura e un basso consumo energetico
- Evacuazione dei fumi nella fase iniziale del ciclo di riscaldamento
- Temperatura massima di lavoro 1000° C
- Possibilità di programmare 10 cicli di trattamento termico
- Visualizzazione della durata del ciclo di trattamento termico
- Timer per accensione programmabile



## G-THERM SMALL

ALIMENTAZIONE	monofase 230 V 50/60 Hz – 2,8 kW
DIMENSIONI CAMERA	larghezza 165 mm x profondità 280 mm x 150 mm h.
DIMENSIONI ESTERNE E PESO	325 x 600 mm x 690 mm h. – 38 kg



## G-THERM MEDIUM

ALIMENTAZIONE	monofase 230 V 50/60 Hz – 4 kW
DIMENSIONI CAMERA	larghezza 240 mm x profondità 320 mm x 250 mm h.
DIMENSIONI ESTERNE E PESO	530 x 700 mm x 800 mm h. – 100 kg

## G-THERM LARGE

ALIMENTAZIONE	trifase 400 V 50/60 Hz -13 kW
DIMENSIONI CAMERA	larghezza 400 x profondità 500 x altezza 400 mm
DIMENSIONI ESTERNE E PESO	760 x 950 x 1360 mm – 300 kg



## PREPARAZIONE DEL RIVESTIMENTO

### Miscelatori sottovuoto per il rivestimento

Nella preparazione del rivestimento le moderne tecnologie di fusione si avvalgono di miscelatori sottovuoto per ottenere un prodotto esente da bolle d'aria e consentire all'operatore di lavorare in un ambiente con ridotta presenza di polveri.

Caratteristiche e vantaggi dei nostri miscelatori

- Misurazione accurata e automatica dell'acqua per mezzo di un serbatoio graduato
- Controllo elettronico del tempo e della velocità di miscelazione utilizzando una motorizzazione con valori di coppia estremamente elevati per una completa rimozione dei gas e l'ottimizzazione dei risultati.
- Possibilità di regolazione dell'intensità delle vibrazioni all'interno del cilindro
- Ridotta manutenzione, nessuno scarto del rivestimento (costi gestionali ridotti)



**G-MIX**

#### **G-MIX**

<b>ALIMENTAZIONE</b>	Monofase 230 V 50/60 Hz
<b>CAPACITA' DI CARICO</b>	rivestimento per oro 1 kg, per platino 0,8 kg
<b>FUNZIONAMENTO</b>	cilindro singolo, dimensioni massime 100 mm $\varnothing$ x 120 mm h

#### **GAL-MIX**

<b>ALIMENTAZIONE</b>	Monofase 230 V 50/60 Hz
<b>CAPACITA' DI CARICO</b>	rivestimento per oro 4 kg, per platino 3 kg
<b>FUNZIONAMENTO</b>	tre cilindri, dimensioni massime 100 mm $\varnothing$ x 120 mm h

#### **MIXER MEDIO**

<b>ALIMENTAZIONE</b>	Monofase 230 V 50/60 Hz
<b>CAPACITA' DI CARICO</b>	rivestimento per oro 6 kg, per platino 3 kg
<b>FUNZIONAMENTO</b>	tre cilindri, dimensioni massime 100 mm $\varnothing$ x 200 mm h



### Refrigeratore acqua - Chiller

Le norme sempre più severe nell'utilizzo dell'acqua, i processi produttivi ravvicinati e una diffusa coscienza ecologica richiedono l'impiego di un gruppo frigorifero per cicli di lavorazioni frequenti.

Il refrigeratore con l'acqua in circuito chiuso ne elimina il consumo e aumenta il rendimento della fonditrice.

<b>ALIMENTAZIONE</b>	Monofase 230 V 50/60 Hz
<b>PRESSIONE DI ESERCIZIO</b>	3 bar

### Cabina ad acqua


Una rapida soluzione per estrarre e pulire il grappolo di fusione dal cilindro è di colpire il rivestimento con un getto di acqua a forte pressione. La cabina è costruita in acciaio inossidabile ed è completa della pompa ad alta pressione dell'acqua da collegarsi alla rete idrica.

<b>ALIMENTAZIONE</b>	monofase 220 V 50/60 Hz
<b>ACQUA</b>	13 litri/ minuto
<b>POMPA</b>	90 bar





# KIT CROGIOLI




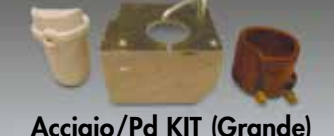
## PRESSOVAC

	A100.561	Contenitore ceramico per ricevere inserto in grafite	per Au
	A100.562	Inserto in grafite intercambiabile (10 cc)	per Au
	A100.559	Crogiolo ceramico (10 cc)	per Pt
	A100.564	Crogiolo in carburo di silicio (20 cc)	per Acciaio/Pd
<p>Bobina di fusione e piastra porta crogiolo, fornite con la fonditrice, sono le stesse per tutti i crogioli la fonditrice <b>PRESSOVAC</b> è fornita di tutti i crogioli</p>			

## PRESSOVAC DUAL PYROMETER

 <p><b>Au KIT</b></p>	A100.566	Crogiolo in grafite cementato nel contenitore per oro e argento (20 cc)
	A100.509	Coperchio per crogiolo
	A100.580	Guaina in grafite protezione termocoppia
	A083.056	Termocoppia ad immersione "K" per 1150 °C
	A083.051	(Optional) Termocoppia ad immersione in platino tipo "S" per 1450°C
	P05046	Bobina di fusione (3648)
 <p><b>Pt/Pd/Acciaio KIT</b></p>	P05064	Piastra porta crogiolo completa di ferma coperchio
	A100.559	Crogiolo ceramico per platino (10 cc)
	A100.564	Crogiolo in carburo di silicio (20 cc)
	P05020	Bobina di fusione (3645)
	P05097	Piastra porta crogiolo completa di ferma coperchio
<p>La <b>PRESSOVAC DUAL PYROMETER</b> è fornita equipaggiata con un kit di fusione a scelta del cliente kit aggiuntivi devono essere ordinati separatamente</p>		

## PRESSOVAC MAX

 <p><b>Au KIT</b></p>	A100.594	Crogiolo in grafite cementato nel contenitore per oro e argento (60 cc)
	A100.577	Coperchio per crogiolo
	A100.575	Guaina in grafite protezione termocoppia
	A083.055	Termocoppia ad immersione "K" per 1150 °C
	A083.049	(Optional) Termocoppia ad immersione in platino tipo "S" per 1450°C
	P05042	Bobina di fusione (3647.1)
 <p><b>Pt KIT</b></p>	P05062	Piastra porta crogiolo completa di ferma coperchio
	A100.512	Crogiolo ceramico (20 cc)
	P05058	Bobina di fusione (3650.1)
 <p><b>Acciaio/Pd KIT</b></p>	P05061	Piastra porta crogiolo completa di ferma coperchio
	A100.568	Crogiolo in carburo di silicio (40 cc)
	P05058	Bobina di fusione (3650.1)
 <p><b>Acciaio/Pd KIT (Grande)</b></p>	P05063	Piastra porta crogiolo completa di ferma coperchio
	A100.578	Crogiolo in carburo di silicio (75 cc)
	P05080	Bobina di fusione (3656.1)
	P05091	Piastra porta crogiolo completa di ferma coperchio
<p>La <b>PRESSOVAC MAX</b> è fornita equipaggiata con un kit di fusione a scelta del cliente kit aggiuntivi devono essere ordinati separatamente</p>		

**ASEG GALLONI SPA - 20078 S. Colombano (MI) - Italy Via Don Luigi Sturzo, 20 - 20078 S. Colombano (MI) - Italy**  
**Tel. +39/0371/200233 - Fax +39/0371/898705 - <http://www.galloni-aseg.com> - e-mail: [info@galloni-aseg.com](mailto:info@galloni-aseg.com)**

*Ci riserviamo il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso*